

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11252-03-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 27.11.2019**

Ausstellungsdatum: 27.11.2019

Urkundeninhaber:

**REHAU AG + CO**  
**Rheniumhaus**  
**Otto-Hahn-Straße 2, 95111 Rehau**

mit ihrem

**Werkslabor Feuchtwangen 15**  
**Industriestraße 2, 91555 Feuchtwangen**

Prüfungen in den Bereichen:

**ausgewählte anwendungstechnische Prüfverfahren der Oberflächen-, Lack- und Beschichtungs-  
technik; Druckwasserstrahl-, Klima-, physikalisch-technische und Beständigkeitsprüfungen,  
künstliche Bewitterung sowie Glanz- und Farbbeurteilungen an beschichteten Materialien**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS  
bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfver-  
fahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine  
aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11252-03-00**

<p>DBL 5425 2018-06</p>	<p>Liefervorschrift, Beschichtung/Lackierung von Kunststoffteilen im Fahrzeug-Exterieur</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>A 1.3 Schichtdicken</li> <li>A 1.5 Kondenswasserkonstantklima</li> <li>A 1.5.1 Blasenbildung</li> <li>A 1.5.2 Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</li> <li>A 1.6 Heißwassertest</li> <li>A 1.6.1 Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</li> <li>A 1.7 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl)</li> <li>A 1.8 Temperaturwechselprüfung</li> <li>A 1.8.1 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl)</li> <li>A 1.9 Temperaturalterung</li> <li>A 1.9.1 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl)</li> <li>A 1.10 Klimawechseltest</li> <li>A 1.10.1 Gitterschnitt mit Klebebandabrissprüfung</li> <li>A 1.15 Künstliche Bewitterung</li> <li>A 1.15.1 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl)</li> <li>A 1.16.1 Druckwasserstrahlprüfung (Dampfstrahl)</li> </ul>
<p>MBN 10494 2016-03</p>	<p>Lacktechnische Prüfmethoden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Teil 1 - Abs. 5.3 Schichtdickenmessung</li> <li>Teil 5 - Abs. 5.1.1 Manuelle Kratzprobe</li> <li>Teil 5 - Abs. 5.1.2 Haftungsprüfung mit zusätzlichem Klebebandabriss</li> <li>Teil 5 - Abs. 5.3 Druckwasserstrahlprüfung</li> <li>Teil 5 - Abs. 5.4 Gitterschnitt</li> <li>Teil 6 - Abs. 5.1 Kondenswasser-Konstantklima (CH)</li> <li>Teil 6 - Abs. 5.9.2 Künstliche Bewitterung für beschichtete und unbeschichtete Kunststoffe</li> <li>Teil 6 - Abs. 5.11.9 Kratzprobe auf der unverletzten Fläche (K)</li> <li>Teil 6 - Abs. 5.11.10 Gitterschnitt auf der unverletzten Fläche (Gt)</li> </ul>
<p>MBN 5555 2018-01</p>	<p>Nichtmetallische Werkstoffe, Werkstoffsysteme und Halbzeuge -</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Teil 5 Abs. 5.3: Künstliche Bewitterung in feucht-warmen oder trocken-heißem Klima</li> </ul>
<p>VW-TL 211 2016-11</p>	<p>Lackierung auf Kunststoffaußenteilen - Anforderungen</p> <p>Folgende Verfahren der Tabelle 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2 Haftung</li> <li>2.1 Gitterschnitt</li> <li>2.2 Dampfstrahlprüfung (B+C)</li> <li>3 Kondenswasserprüfung</li> <li>9 Licht- und Witterungsbeständigkeit (1.-10.)</li> <li>Abs. 4 Anforderungen an Aufbau und Schichtdicken</li> </ul>

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11252-03-00**

DIN EN ISO 4628-2 2004-01	Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden - Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen - Teil 2: Bewertung des Blasengrades
DIN EN ISO 6270-2 2005-09	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit - Teil 2: Verfahren zur Beanspruchung von Proben in Kondenswasserklimaten
DIN EN ISO 16925 2014-06	Beschichtungsstoffe - Prüfung der Beständigkeit von Beschichtungen gegen Druckwasserstrahl
DIN EN ISO 2409 2013-06	Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung
DIN EN ISO 2808 2007-05	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Schichtdicke (hier: <i>nur Verfahren 6A Variante 2</i> )
DIN EN ISO 4892-2 2013-06	Kunststoffe - Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten - Teil 2: Xenonbogenlampen

**verwendete Abkürzungen:**

DBL	Daimler-Benz-Liefervorschrift
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
MBN	Mercedes Benz Norm
VW TL	Volkswagen Konzernnorm